

НАПРАВЛЕНИЕ

Наименование предприятия:

Обучающийся: _____
(Ф.И.О.)

На практику прибыл « _____ » _____ 20____ г.

Начальник ОК

М.П. _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Обучающийся: _____
(Ф.И.О.)

Практику закончил « _____ » _____ 20____ г.

Начальник ОК

М.П. _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Программа практики согласована

Руководитель предприятия _____
подпись ФИО

М.П.

ПО БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ РАБОТЫ, ПРОМСАНИТАРИИ И
ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

I. Первичный инструктаж

Инструктаж провел (а) _____ (мастер Ф.И.О.)

Подпись _____ Дата _____ 20____ г.

Инструктаж получил (а) и усвоил (а)

Подпись _____ Дата _____ 20____ г.

II. Вводный инструктаж на предприятии

Инструктаж провел (а) _____ (мастер Ф.И.О.)

Подпись _____ Дата _____ 20____ г.

Инструктаж получил (а) и усвоил (а)

Подпись _____ Дата _____ 20____ г.

М.П.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Крым «Симферопольский автотранспортный техникум»

**Аттестационный лист
по производственной практике**

Обучающийся _____,
ФИО

_____ курса, группы _____

по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного
электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением
водного)

прошел **производственную практику** в объеме 36 часов

с 14.12.2020г. по 19.12.2020 г

в организации _____

Виды и объем работ, выполненные обучающимся в период практики

Вид работ	Объем работ, час	подпись руководителя
Инструктаж по ТБ и ПБ. Ознакомление с типовыми технологическими процессами производства и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования.	12	
Ознакомление с технической и технологической документацией на производстве 1. Изучение технологических инструкций на ремонт транспортного электрооборудования. 2. Изучение карт эскизов и технических требований на выполнение операций.	6	
Ознакомление с номенклатурой и основными параметрами технологического оборудования и оснастки, применяемых для производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования применяемыми на производстве.	6	
Разработка и расчет простейшей технологической оснастки отсутствующей на производстве.	6	
Разработка планировки производственных и ремонтных участков в соответствии с рациональной организацией труда.	6	
Всего	36	

Руководитель практики:

от организации _____

должность

подпись

ФИО

М.П.

Характеристика профессиональной деятельности обучающегося

1. Добросовестность и активность при выполнении программы практики

2. Трудовая дисциплина

3. Теоретическая подготовленность обучающегося к выполнению работ

4. Производственная культура

5. Рекомендации:

В ходе производственной практики обучающимся осваивалась следующая профессиональная компетенция:

ПК 3.1 Разрабатывать технологические процессы изготовления и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования в соответствии с нормативной документацией

Освоена/не освоена

ПК 3.2 Проектировать и рассчитывать технологические приспособления для производства и ремонта деталей, узлов и изделий транспортного электрооборудования в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации

Освоена/не освоена

ПК 3.3 Выполнять опытно-экспериментальные работы по сокращению сроков ремонта, снижению себестоимости, повышению качества работ и ресурса деталей.

Освоена/не освоена

Итоговая оценка по практике _____

Руководители практики:

от организации _____

должность

подпись

ФИО

М.П.

от ГБПОУ РК «САТТ» _____

подпись

ФИО

дата